

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



## ПОДВОДКА ГИБКАЯ ДЛЯ ВОДЫ



## 1. Назначение

Гибкая подводка Valflex (в дальнейшем ГП) предназначена для подключения сантехнического оборудования к системам горячего и холодного водоснабжения периодическим протоком воды.

*Не допускается использовать гибкую подводку в качестве постоянно действующих трубопроводов.*

## 2. Технические характеристики

Табл.1

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение
1	Рабочее давление	бар	10
2	Максимальное давление	бар	20
3	Рабочая температура рабочей среды	°С	70
4	Максимальная температура рабочей среды	°С	100
5	Максимальный момент затяжки концевой арматуры	Нм	50
6	Диаметр гибкой подводке в защитной оплетке	мм	12
7	Диаметр резинового шланга (Д нархД вн)	мм	12x9
8	Минимальный радиус изгиба	мм	60
9	Твердость материала резинового шланга по Шору		75
10	Тип резьбы на фитингах		Трубная по ГОСТ 6357, класс точности «В» Метрическая по ГОСТ 24705-2004
11	Размеры резьб	G/ M	1/2" / M10
12	Гальваническое покрытие латунных деталей , тип		Никель
13	Расход при давлении 3 бар	л/мин	20
14	Ресурс работы	лет	до 10

## 3. Конструкция гибкой подводки

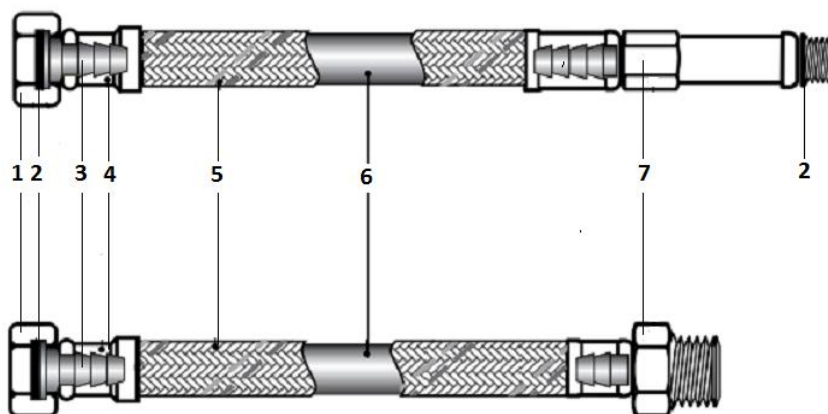


Табл.2


№	Наименование детали	Материал	Марка
1	Накидная гайка	Нержавеющая сталь	AISI 301 (07X16H6)
2	Прокладки	Бутадиен-нитрильный каучук	NBR
3	Штуцер соединительный	Латунь	CW 614N (ЛС59-3)
4	Пресс гильза	Нержавеющая сталь	AISI 301 (07X16H6)
5	Оплетка защитная	Нержавеющая сталь	AISI 202, плетение 7 нитей Ø 0,17 мм
6	Внутренний шланг	Этиленпропиленовый каучук	EPDM
7	Ниппель (штуцер для подключения смесителя M10)	Латунь	CW 614N (ЛС59-3)

Латунные комплектующие производятся методом горячего прессования с последующей механической обработкой с последующим гальванического покрытием поверхностей никелем.

## 4. Номенклатура


### 4.1. Гибкая подводка для воды ВН-ВН.

Табл.3

Фото	Артикул	Длина, см	Размер резьбы, G	Кол-во в уп., шт.	Вес, кг
	S/S 30cm В-В	30	1/2''	200	0,073
	S/S 40cm В-В	40	1/2''	200	0,085
	S/S 50cm В-В	50	1/2''	150	0,096
	S/S 60cm В-В	60	1/2''	150	0,105
	S/S 80cm В-В	80	1/2''	100	0,128
	S/S 100cm В-В	100	1/2''	100	0,152
	S/S 120cm В-В	120	1/2''	80	0,174
	S/S 150cm В-В	150	1/2''	50	0,208
	S/S 180cm В-В	180	1/2''	50	0,244
	S/S 200cm В-В	200	1/2''	50	0,268
	S/S 250cm В-В	250	1/2''	50	0,282
	S/S 300cm В-В	300	1/2''	30	0,38
	S/S 350cm В-В	350	1/2''	30	0,473
	S/S 400cm В-В	400	1/2''	20	0,515

### 4.2. Гибкая подводка для воды ВН-НР.


Табл.4


Фото	Артикул	Длина, см	Размер резьбы, G	Кол-во в уп., шт.	Вес, кг
	S/S 30cm В-Н	30	1/2''	200	0,074
	S/S 40cm В-Н	40	1/2''	200	0,085
	S/S 50cm В-Н	50	1/2''	150	0,096
	S/S 60cm В-Н	60	1/2''	150	0,108
	S/S 80cm В-Н	80	1/2''	100	0,13
	S/S 100cm В-Н	100	1/2''	100	0,15
	S/S 120cm В-Н	120	1/2''	80	0,178
	S/S 150cm В-Н	150	1/2''	50	0,21
	S/S 180cm В-Н	180	1/2''	50	0,246
	S/S 200cm В-Н	200	1/2''	50	0,266
	S/S 250cm В-Н	250	1/2''	50	0,276
	S/S 300cm В-Н	300	1/2''	30	0,377
	S/S 350cm В-Н	350	1/2''	30	0,473
	S/S 400cm В-Н	400	1/2''	20	0,49

### 4.3. Гибкая подводка для смесителей.

Комплект поставки: ГП с длиной штуцера 18 мм + ГП с длиной штуцера 35 мм

Табл.5

Фото	Артикул	Длина, см	Размер резьбы, М-G	Кол-во в уп., шт.	Вес, кг
	S/S M10*18-F1/2" 30 cm	30	M10-1/2''	100	0,136
	S/S M10*18-F1/2" 40 cm	40	M10-1/2''	100	0,16
	S/S M10*18-F1/2" 50 cm	50	M10-1/2''	75	0,186
	S/S M10*18-F1/2" 60 cm	60	M10-1/2''	75	0,208

	S/S M10*18-F1/2" 80 cm	80	M10-1/2''	50	0,248
	S/S M10*18-F1/2" 100 cm	100	M10-1/2''	50	0,296
	S/S M10*18-F1/2" 120 cm	120	M10-1/2''	40	0,34
	S/S M10*18-F1/2" 150 cm	150	M10-1/2''	25	0,416
	S/S M10*18-F1/2" 200 cm	200	M10-1/2''	25	0,556

## 5. Указания по монтажу

5.1. К соединениям гибкой подводки должен быть обеспечен достаточный доступ.

5.2. Перед монтажом гибкой подводки необходимо произвести ее визуальный осмотр, на предмет:

- Целостности оплетки;
- Качество обжима пресс-гильз;
- Повреждения резьбы;
- Качества концевой арматуры
- Наличие прокладок и уплотнительных колец и и других дефектов, возникших при хранении и транспортировке.

### Установка подводки с дефектами недопустима.

5.3. При монтаже концевых фитингов подводки не применять сантехнический лен и другие уплотнители, способные расширяться во влажной среде.

5.4. Не допускать избыточной толщины уплотнительной ленты (типа ФУМ) при монтаже штуцеров. Уплотнение гайки осуществлять только по штатной уплотнительной прокладке.

5.5. После монтажа и подачи рабочего давления, в течение 30 минут провести наблюдение за работой подводки. При появлении капель в соединениях, произвести их подтяжку.

5.6. Для возможности удобного монтажа к смесителю гибких подводок со штуцерами M10, их следует приобретать парами с длиной штуцера 18 и 35 мм. (п.4.3. табл. 5) В этом случае монтажные плоскости будут разнесены в пространстве, и не будут мешать работе гаечным ключом.

5.7. **В процессе монтажа не допускается:**

- превышать рекомендованный паспортом момент затяжки (табл1, пп. 4);
- перекручивать подводку;
- допускать приложения к подводке растягивающих усилий;
- протягивать подводку через отверстия с краями, которые могут повредить оплетку;
- изгибать трубу с радиусом изгиба, меньше допускаемого (табл.1 пп. 7).
- Не подвергать подводку механическим нагрузкам, скручиванию, растяжению, изломам во время монтажа и эксплуатации

## 6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

6.1. Строго запрещается подключать гибкую подводку в постоянном проточном режиме вместо трубопроводов.

6.2. Запрещается эксплуатировать подводку при отрицательных температурах и в непосредственной близости от предметов с температурой поверхности более 200°C и открытого огня.

6.3. Подводка должна эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в настоящем паспорте (табл. 1).

6.4. В процессе эксплуатации не допускать воздействия на подводку минеральных масел, растворителей, жидких углеводородов и прочих жидкостей, агрессивных к материалам подводки.

6.5. В процессе эксплуатации следует оберегать подводку от механических повреждений.

6.6. Качество затяжки соединений гибкой подводки следует проверять не реже, чем 1 раз в 6 месяцев.

6.7. При переустановке гибкой подводки, следует проверить целостность резиновых прокладок. В случае их значительного износа или повреждения, прокладки необходимо заменить.

## **7. Условия хранения и транспортировки**

7.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия –изготовителя в расправленном виде в сухом прохладном помещении при температуре от 0°С до +30°С.

7.2. Транспортировка при температуре ниже -20°С запрещена.

7.3. Не подвергать подводку механическим нагрузкам, скручиванию, растяжению, изломам во время транспортировки.

7.3. Воздействие прямых солнечных лучей на подводку в период хранения и транспортировки не допускается.

7.4. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

## **8. Утилизация**

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

## **9. Гарантийные обязательства**

Гарантийный срок составляет 2 года со дня производства. Изготовитель гарантирует соответствие данных изделий требованиям безопасности при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

### **ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ В СЛУЧАЕ:**

- Нарушения паспортных режимов использования, хранения, монтажа и эксплуатации, ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ.
- Наличия следов физического воздействия, не имеющих отношения к непосредственному назначению данных изделий.
- Наличия следов воздействия химическими веществами, ультрафиолета.
- Повреждения изделий в результате пожара, стихии, либо других форс-мажорных обстоятельств.
- Повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.
- Наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

## **10. Условия гарантийного обслуживания**

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного срока обмениваются бесплатно. Замененные изделия или их части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность продавца. Затраты, связанные с монтажом, демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. В случае претензий гарантийного характера, а также при возврате изделия, оно должно быть полностью укомплектованным.

# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

Наименование товара Гибкая подводка для воды

№	Артикул	Типоразмер, мм	Кол-во, м.
1			
2			
3			
4			

Название и адрес торгующей организации:  
\_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_  
Штамп или печать торгующей организации      Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель \_\_\_\_\_ (подпись/расшифровка)

Гарантия 24 месяца со дня производства изделия.

По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: 600007, г. Владимир, ул. 16 лет Октября, д. 1, тел.+7 (4922) 33-49-32, (4922) 40-05-35.

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя,
  - фактический адрес
  - контактные телефоны;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - основные параметры системы, в которой было установлено изделие (давление в системе, температура в магистрали, место установки и фотография узла установки);
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой было установлено изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.      Подпись \_\_\_\_\_