

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

Настоящая инструкция регламентирует последовательность операций при монтаже нагревательной секции на основе саморегулирующихся нагревательных лент непосредственно на объекте.

1. СОСТАВ КОМПЛЕКТА ТКТ/К

№ п/п	Наименование	Длина, мм	Кол-во, шт	Применение
1	Трубка термоусаживаемая с клеем DSG 12/3	120	1	Соединительная муфта
2	Трубка термоусаживаемая с клеем DSG 12/3	70	1 x 220мм*	Соединительная муфта
3	Трубка термоусаживаемая с клеем DSG 12/3	30		Концевая муфта
4	Термоусаживаемая заглушка с клеевым слоем 15	40	1	Концевая муфта
5	Трубка термоусаживаемая с клеем DSG 6/2	40	1 x 80мм*	Соединительная муфта
6	Соединение медное 3*0,75	15	2	Соединительная муфта

*Трубка разрезается на части 120, 70 и 30 мм

**Трубка разрезается на 2 части по 40мм

2. ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И ИНСТРУМЕНТЫ

1. Линейка металлическая;
2. Нож монтажный;
3. Кусачки;
4. Плоскогубцы;
5. Воздушный термопистолет (фен);
6. Кремпер ручной для обжатия контактов.

3. ПОРЯДОК МОНТАЖА НАГРЕВАТЕЛЬНОЙ СЕКЦИИ

3.1 ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ПИТАНИЮ:

3.1.1 Разрезать и снять оболочку с концевой участка нагревательной ленты (см. рис. 1)



Рисунок 1

3.1.2 Срезать и снять изоляцию, оставив 25 мм. (см. рис.2).



Рисунок 2

3.1.3 Разрезать и снять полупроводящую матрицу, надеть гильзы и обжать кремпером (см. рис. 3).

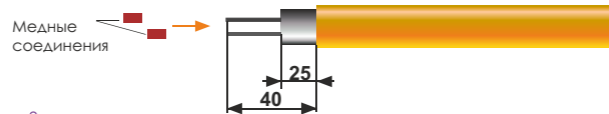


Рисунок 3

3.1.4 Отрезать установочный провод, зачистить его согласно рис.4, затем надеть и отодвинуть в разные стороны термоусаживаемые трубки DSG 12/3 длиной 70 мм и DSG 12/3 длиной 120 мм (см. рис. 4).

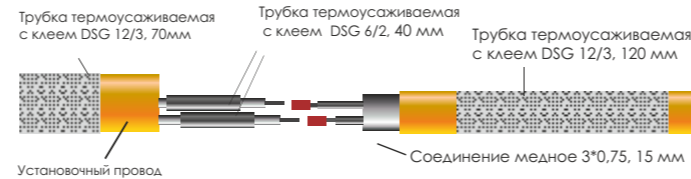


Рисунок 4

3.1.5 Надеть на жилы установочного провода термоусаживаемые трубки DSG 6\2 длиной 40 мм, вставить концы в медные соединения (соединить с нагревательной частью), обжать при помощи кремпера, надвинуть термоусаживаемые трубки и термоусадить их с помощью фена горячим воздухом (см. рис. 5).

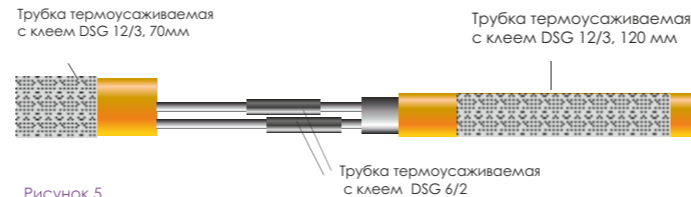


Рисунок 5

3.1.6 Надвинуть на полученное соединение трубку термоусаживаемую с клеем DSG 12/3, 70мм и термоусадить ее с помощью фена горячим воздухом (см. рис.6).

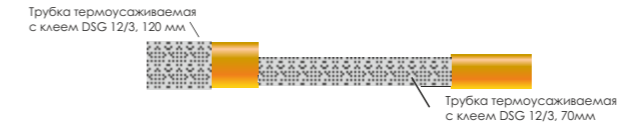


Рисунок 6

3.1.7 На полученное соединение надвинуть оставшуюся термоусадочную трубку DSG 12/3, 120 мм и произвести её усадку с помощью фена горячим воздухом (см. рис.7). Окончательный вид соединительной муфты (см. рис. 7).

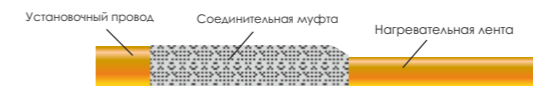


Рисунок 7

3.2 МОНТАЖ КОНЦЕВОЙ МУФТЫ

3.2.1 Разрезать и снять оболочку с конца ленты (см. рис. 8).



Рисунок 8

3.2.2 Срезать конец ленты "ступенькой" и надеть трубку термоусаживаемую DSG 12/3, 30 мм (см. рис. 9).

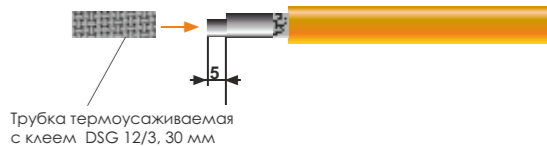


Рисунок 9

3.2.3. Термоусадить трубку термоусаживаемую DSG 12/3 длиной 30 мм с помощью фена, подогрев её горячим воздухом, и сразу обжать свободный конец плоскогубцами (см. рис 10).



Рисунок 10

3.2.4 Надеть термоусаживаемую заглушку с клеевым слоем Ø15 x 40 мм поверх наружной оболочки кабеля (см. рис. 11).



Рисунок 11

3.2.5 Термоусадить заглушку с клеевым слоем с помощью фена горячим воздухом до тех пор, пока из нее не выдвигается некоторое количество клея. Нагревать заглушку следует с ее внешнего края, постепенно продвигаясь к кабелю и следя за равномерностью прогрева (см. рис. 12).



Рисунок 12

3.2.6 Окончательный вид нагревательной секции (см. рис. 13).

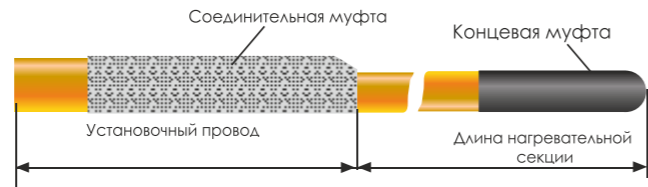


Рисунок 13

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Комплект ТКТ/2К
признан годным к эксплуатации

Дата продажи _____ Штамп

КОМПЛЕКТ ТКТ/2К

**ДЛЯ МОНТАЖА НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ СЕКЦИЙ
НА ОСНОВЕ САМОРЕГУЛИРУЮЩИХСЯ
НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ЛЕНТ
БЕЗ ЗАЩИТНОЙ ОПЛЕТКИ
С ГОТОВОЙ КОНЦЕВОЙ МУФТОЙ**

ПАСПОРТ

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ