



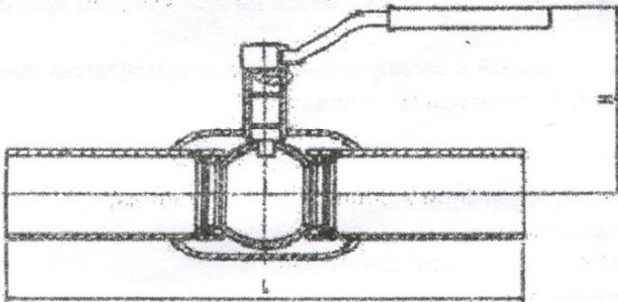
## ПАСПОРТ Руководство по эксплуатации

### Общие сведения

**Наименование изделия** Кран шаровой цельносварной под приварку  
**Предприятие изготовитель** ООО «Темпер», Россия, 640011, Курганская область, г.Курган, улица Щорса, д. 93-А  
**по заказу** ЗАО Фирма «Проконсим», Россия, 121059, г. Москва, Бережковская набережная, д. 20, стр. 88, эт. 2, пом. I, ком. № 13  
**Область применения** Для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах

### 1. Основные технические данные

Наименование параметра	Показатель													
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Номинальный диаметр DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Эффективный диам., Dэф	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	240
Строит. длина L, мм	200	200	230	230	250	270	280	280	300	330	360	430	510	730
Строительная высота H, мм	68	68	71	75	94	102	108	142	152	195	210	225	-	-
Масса кг	0,7	0,8	1,1	1,4	1,9	2,4	3,1	5,0	6,7	13,55	18,8	37,7	73,8	122
Давление номинальное PN(кгс/см <sup>2</sup> )	40							25						16
Тип присоединения	под приварку													
Температура рабочей среды, °С	-30... +200 °													
Рабочая среда	вода, газообразная среда, нефтепродукты, жидкие неагрессивные среды													
Класс герметичности	класс «А» по ГОСТ 9544-2015													
Управление	ручное (рукоятка)												редуктор	
Средний ресурс до замены	7000 циклов													
Средний срок службы, лет	10													



### 2. Материал основных деталей

Наименование параметра	Показатель
Корпус	Сталь 20
Шток, шар	Сталь 20Х13
Седельное уплотнение (кольца)	Фторопласт Ф4К20
Уплотнение штока	Фторсиликон

\*Предприятие-изготовитель оставляет за собой право применять другие материалы, не ухудшающие основные технические характеристики и внешний вид.

### 3. Инструкция по установке и монтажу

- 3.1 К монтажу, эксплуатации и обслуживанию кранов допускается персонал, изучивший устройство кранов, правила техники безопасности и требования руководства по эксплуатации.
- 3.2 Перед монтажом произвести наружный осмотр крана на отсутствие повреждений, проверить легкость и плавность хода. Затвор крана должен находиться в полностью открытом положении.
- 3.3 При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса у затвора при сварке превысит 100°С. При необходимости, для охлаждения корпуса используйте влажную ткань.
- 3.4 После монтажа необходимо нанести слой защитного лакокрасочного покрытия для защиты патрубков от воздействия влаги извне.



**ВНИМАНИЕ:** Запрещено открывать или закрывать приваренный кран до полного остывания. Уменьшение длины патрубков под приварку не допустимо во избежание перегрева седельных уплотнений.

**ВНИМАНИЕ:** Запрещено подключать провод «-» (заземлять, занулять, подключать сварочный аппарат и т.д.) за горловину, ручку.

3.5 Краны не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снимающие нагрузку на кран от трубопровода. Краны устанавливаются в местах, доступных для осмотра и управления.

3.6 Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др. Рабочее положение крана – любое, кроме расположения рукояткой вниз. Направление движения рабочей среды – любое.

3.7 При опорожнении трубопровода затвор крана необходимо установить в среднее, промежуточное положение для удаления среды из пространства между корпусом и шаром.

3.8 В нормальных условиях эксплуатации шарового крана рекомендуется дважды в год выполнять несколько полных циклов «открыто-закрыто» для предотвращения образования накипи и отложений на поверхности затвора. Другого техобслуживания не требуется.

**ВНИМАНИЕ:** Запрещено использование кранов в качестве регулирующей арматуры.

#### 4. Правила хранения и транспортировки

4.1 Краны должны храниться в упакованном виде под навесом или в помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от минус 40°C до плюс 50°C. Положение затвора – полностью открыт.

4.2 В местах для хранения не должно быть паров кислот, щелочей и прочих агрессивных сред, вызывающих коррозию.

4.3 Хранение должно производиться с соблюдением норм пожарной безопасности.

4.4 Транспортирование кранов может производиться любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида.

4.5 При транспортировании должна быть предусмотрена защита от прямого попадания атмосферных осадков и пыли.

4.6 При погрузке и разгрузке не допускается бросать и кантовать краны. Установка кранов на транспортные средства должна исключать возможность ударов друг о друга и появление механических повреждений, внутренние поверхности должны быть предохранены от загрязнений.

#### 5. Гарантии изготовителя (поставщика)

5.1 Гарантийный срок эксплуатации 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки потребителю.

5.2 При отсутствии данных в паспорте о начале эксплуатации гарантийный срок исчисляется со дня выпуска крана изготовителем.

5.3 Изготовитель гарантирует соответствие кранов требованиям технической и эксплуатационной документации при условии соблюдения Потребителем правил монтажа, эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.



Дата \_\_\_\_\_

#### 6. Отметка о вводе в эксплуатацию

Кран шаровой \_\_\_\_\_

Дата ввода в эксплуатацию \_\_\_\_\_

(число, месяц, год)

(наименование монтажной организации)

(подпись ответственного лица)

(Ф.И.О. и должность)