



Комплектация заказов в короткие сроки

Неснижаемый запас готовой продукции на складах предоставляет возможность обеспечивать своевременное выполнение обязательств по поставкам в полном объеме. Общая площадь складских помещений предприятия более 3000 м²

Задвижки стальные литые клиновые с выдвигным шпинделем PN 6,3 МПа

Корпусные детали задвижек изготавливаются из стали марок: 25Л, 20ГЛ, 12Х18Н9ТЛ, с фланцевым присоединением и под приварку, с ручным управлением (с маховиком, механическим редуктором) или исполнением под электропривод.



Номенклатура задвижек

Таблица 5—1

| DN, мм | Таблица фигур (т/ф) | Температура рабочей среды, °С | Климатическое исполнение | Материал корпусных деталей | Приводное устройство, наименование |
|---------|---------------------|-------------------------------|--------------------------|----------------------------|------------------------------------|
| 50+250 | 30с76нж | От -40°С до +450°С | У1 | 25Л | Маховик |
| | 30с976нж | От -40°С до +450°С | У1 | 25Л | Электропривод |
| | 30лс76нж | От -60°С до +450°С | ХЛ1 | 20ГЛ | Маховик |
| | 30лс976нж | От -60°С до +450°С | ХЛ1 | 20ГЛ | Электропривод |
| | 30нж76нж | От -60°С до +565°С | УХЛ1 | 12Х18Н9ТЛ | Маховик |
| | 30нж976нж | От -60°С до +565°С | УХЛ1 | 12Х18Н9ТЛ | Электропривод |
| 250+400 | 30с576нж | От -40°С до +450°С | У1 | 25Л | Редуктор |
| | 30с976нж | От -40°С до +450°С | У1 | 25Л | Электропривод |
| | 30лс576нж | От -60°С до +450°С | ХЛ1 | 20ГЛ | Редуктор |
| | 30лс976нж | От -60°С до +450°С | ХЛ1 | 20ГЛ | Электропривод |
| | 30нж576нж | От -60°С до +565°С | УХЛ1 | 12Х18Н9ТЛ | Редуктор |
| | 30нж976нж | От -60°С до +565°С | УХЛ1 | 12Х18Н9ТЛ | Электропривод |

Показатели назначения

Таблица 5—2

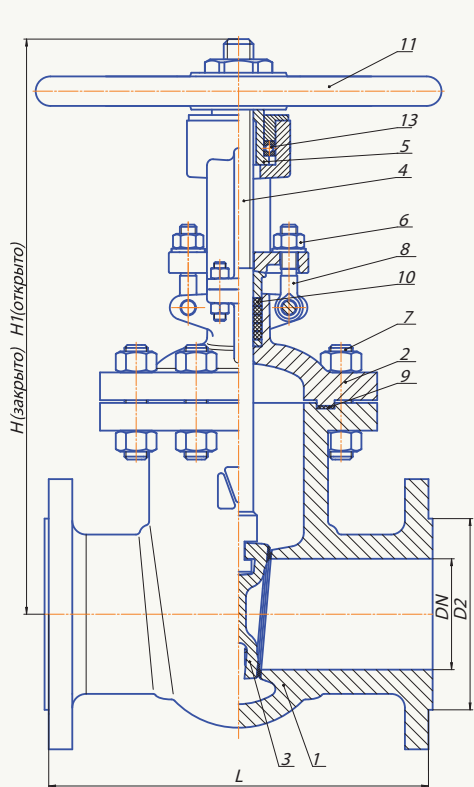
| Обозначение типа | 30с76нж 30с576нж 30с976нж | 30лс76нж 30лс576нж 30лс976нж | 30нж76нж 30нж576нж 30нж976нж |
|----------------------------------|--|--|--|
| Рабочие среды | Вода, пар, масло, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивный природный газ, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие | Вода, пар, масло, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивный природный газ, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие | Вода, пар, природный газ, нефтепродукты, жидкие, газообразные и химически активные среды, по отношению к которым материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие |
| Установочное положение задвижек | Приводом (маховиком) вверх. Допускается отклонение от вертикали, до 90° - в любую сторону | | |
| Направление подачи рабочей среды | Любое | | |
| Герметичность затвора | Класс А по ГОСТ Р 54808-2011 | | |

Материальное исполнение

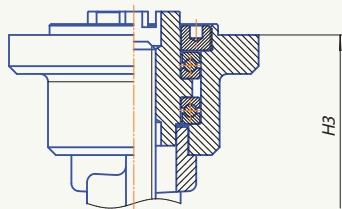
Таблица 5—3

| № | Наименование | 30с76нж | 30лс76нж | 30нж76нж |
|----|------------------------------|-----------------------------|----------------|-----------------|
| | | 30с576нж | 30лс576нж | 30нж576нж |
| | | 30с976нж | 30лс976нж | 30нж976нж |
| 1 | Корпус | Сталь 25Л | Сталь 20ГЛ | Сталь 12Х18Н9ТЛ |
| 2 | Крышка | Сталь 25Л | Сталь 20ГЛ | Сталь 12Х18Н9ТЛ |
| 3 | Клин | Сталь 25Л | Сталь 20ГЛ | Сталь 12Х18Н9ТЛ |
| 4 | Шпindelь | Сталь 20Х13 | Сталь 08Х18Н10 | Сталь 08Х18Н10 |
| 5 | Гайка шпindelя | Латунь ЛС59-1 | Латунь ЛС59-1 | Латунь ЛС59-1 |
| 6 | Гайка | Сталь 45 | Сталь 35ХМ | Сталь 08Х18Н10 |
| 7 | Шпилька, болт | Сталь 35ХМ | Сталь 35ХМ | Сталь 08Х18Н10 |
| 8 | Болт откидной | Сталь 35ХМ | Сталь 35ХМ | Сталь 08Х18Н10 |
| 9 | Прокладка | Спирально-навитая прокладка | | |
| 10 | Набивка сальника | ТРГ | ТРГ | ТРГ |
| 11 | Маховик | Чугун СЧ20 | Чугун СЧ20 | Чугун ВЧ50 |
| 12 | Редуктор | — | | |
| 13 | Подшипник | По ГОСТ 7872-89 | | |
| 14 | Наплавка на кольце в корпусе | Сталь 20Х13 | | — |
| 15 | Наплавка на клине | Сталь 20Х13 | | — |

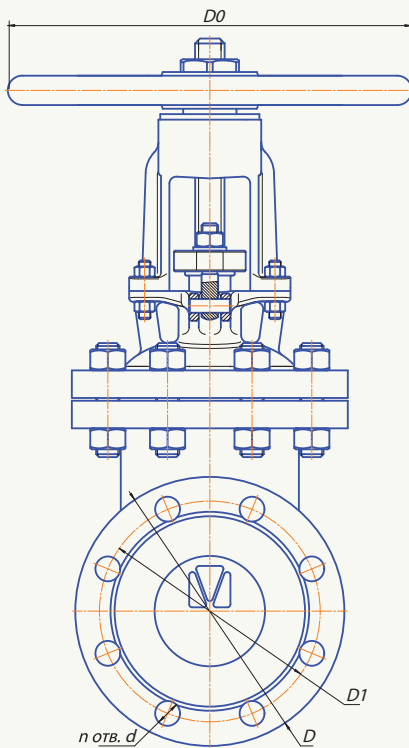
Чертежи задвижек



Задвижка, упругий клин, Ду 50 - 400



Задвижка под электропривод
Ду 50 - 400



Задвижка с редуктором, Ду 250 - 400

1. Корпус
2. Крышка
3. Клин
4. Шпindelь
5. Гайка шпинделя
6. Гайка
7. Шпилька, болт
8. Болт откидной
9. Прокладка
10. Набивка сальника
11. Маховик
12. Редуктор
13. Подшипник

Габаритные размеры

Таблица 5—4

| DN | L | D | D1 | n | d | H | H1 | H2 | H3 | D0 | Масса, кг |
|-----|-----|-----|-----|----|----|------|------|------|------|-----|-----------|
| 50 | 270 | 175 | 135 | 4 | 22 | 443 | 513 | — | 345 | 250 | 32 |
| 80 | 321 | 210 | 170 | 8 | 22 | 539 | 639 | — | 420 | 300 | 53 |
| 100 | 359 | 250 | 200 | 8 | 26 | 625 | 745 | — | 485 | 350 | 75 |
| 150 | 447 | 340 | 280 | 8 | 33 | 999 | 1169 | — | 660 | 400 | 151 |
| 200 | 536 | 405 | 345 | 12 | 33 | 1020 | 1240 | — | 800 | 450 | 240 |
| 250 | 625 | 470 | 400 | 12 | 39 | 1218 | 1488 | 1440 | 1130 | 500 | 376 |
| 300 | 714 | 530 | 460 | 16 | 39 | 1356 | 1676 | 1695 | 1335 | 600 | 490 |
| 400 | 867 | 670 | 585 | 16 | 45 | — | — | 2010 | 1550 | 700 | 1295 |

Характеристика задвижек для подбора электропривода

Таблица 5—5

| DN | Тип присоединения электропривода | Количество оборотов гайки шпинделя от «открыто» до закрыто» | Максимальный крутящий момент необходимый для закрытия, Нм |
|-----|----------------------------------|---|---|
| 50 | Б | 14,5 | 200 |
| 80 | Б | 16,8 | 160 |
| 100 | Б | 21,6 | 220 |
| 150 | Б | 26,5 | 250 |
| 200 | В | 35 | 350 |
| 250 | В | 43 | 580 |
| 300 | В | 39 | 800 |
| 400 | Г | 48 | 1492 |

Показатели надежности

Таблица 5—6

| Наименование | Гарантийный срок | Средний срок службы | Средний ресурс не менее | Средняя наработка на отказ |
|----------------------|------------------|---------------------|-------------------------|----------------------------|
| 30с76нж, 30лс76нж | 2 года | 10 лет | 2500 цикла | 500 циклов |
| 30нж76нж | 2 года | 10 лет | 1500 циклов | 300 циклов |