

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.01259/21

Серия **RU** № **0294756**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс».
Место нахождения: 119501, Россия, город Москва, улица Веерная, дом 4, корпус 2, этаж II, помещение I, комната 27. Адрес места осуществления деятельности: 117246, Россия, город Москва, Научный проезд, дом 19, этаж 2, комнаты 105, 106. Телефон: +7 (495) 506-78-36, адрес электронной почты: info@profeks.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10АЖ58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТОРГОВЫЙ ДОМ АДЛ"
Место нахождения (адрес юридического лица): 107076, Россия, город Москва, улица Стромынка, дом 21, корпус 2
Адрес места осуществления деятельности: 140483, Россия, Московская область, Коломенский район, поселок Радужный, дом 45
Основной государственный регистрационный номер 1077746297661.
Телефон: 74966192616. Адрес электронной почты: info@adl.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТОРГОВЫЙ ДОМ АДЛ"
Место нахождения (адрес юридического лица): 107076, Россия, город Москва, улица Стромынка, дом 21, корпус 2
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 140483, Россия, Московская область, Коломенский район, поселок Радужный, дом 45

ПРОДУКЦИЯ Сосуды 3 и 4 категории, предназначенные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих сред группы 2 и имеющие максимально допустимое рабочее давление до 4.0 МПа вместимостью свыше 0,001 до 0,455 м³; Сепараторы пара и сжатого воздуха торговой марки «ГРАНСТИМ», типа СПГ.
Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3615-004-81673229-2007 "Сепараторы пара и сжатого воздуха торговой марки «ГРАНСТИМ», тип СПГ".

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8421398007

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний №№ 084-2021, 085-2021 от 09.02.2021 года, выданных Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью Центр "ПрофЭкс" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21HC12) акта анализа состояния производства от 20.01.2021 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс» документации изготовителя согласно приложению - бланк № 0796878.

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сведения о национальных стандартах, применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013); ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия". Условия хранения продукции: 8 (ОЖЗ) согласно ГОСТ 15150-69. Срок службы - 5 лет. Срок хранения без переконсервации - 36 месяцев.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

25.02.2021

ПО

24.02.2022

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Хорова Аделия Равильевна

(Ф.И.О.)

М.П.

Мунисей Михаил Николаевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.01259/21

Серия **RU** № **0796878**

Сведения по сертификату соответствия

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза:

1. Технические условия № ТУ 3615-004-81673229-2007 от 27.10.2017;
2. Обоснование безопасности № ОБ 015-2013 от 20.04.2020;
3. Паспорта №№ 81673229.004.ПС от 11.01.2021, 81673229.005.ПС от 12.10.2020;
4. Руководство по эксплуатации № 2899.006.РЭ от 01.10.2020;
5. Чертежи общего вида №№ АПТА.000203.2803.00.00 ВО от 08.08.2020, АПТА.000203.2782.00.00 ВО от 07.08.2020;
6. Сведения о проведенных испытаниях (измерениях): протоколы приемо-сдаточных испытаний №№ АП2020/12-15, АП2020/12-16 от 15.12.2020;
7. Расчеты на прочность №№ СПГ25-01-125 - S25-125 от 15.12.2020, СПГ25-01-200 - S25-200 от 16.12.2020;
8. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе: технология механизированной и автоматической сварки сепараторов пара и сжатого воздуха № 75-ПКО от 04.06.2018, типовой технологический процесс сборки Сепаратор Ду 200-300 от 15.08.2018, свидетельство № АЦСТ-148-00086 от 19.08.2020;
9. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов: аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства: №№ МР-30АЦ-III-00002, МР-30АЦ-I-00275, МР-30АЦ-I-00276, МР-30АЦ-I-00529, удостоверения специалистов неразрушающего контроля: №№ 0009-30-13471, 0009-30-14551;
10. Документы, подтверждающие характеристики материалов и комплектующих изделий: сертификаты на материалы №№ 8915/1 от 12.08.2020, 4607 от 30.06.2020, 1300307417/T-2 от 26.08.2020, АК-059610/01 от 16.12.2019, СДС НИИ.RU.OC09 00113 от 08.10.2020.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Л.П.
(подпись)

М.П.
(подпись)



Львова Аделия Равильевна

(Ф.И.О.)

Хуцен Михаил Николаевич

(Ф.И.О.)